



TABELLA DEI MATERIALI

LEGENDA MISURE:

Diametro piegature d_B:

- Ø Barra < Ø20 d_B = Ø0
- Ø Barra Ø20 - Ø26 d_B = Ø0

CONGLOMERATO CEMENTIZIO	CLASSE DI ESPOSIZIONE	C (N/mm²)	AC MASSIMO	CLASSE DI CONSISTENZA	AGGREGATO (mm)	CORRIFERRO C'NOMIALE (mm)
Magrone	-	12/15	-	S4	< 32	-
Nuova platea	XC2	28/35	0,5	S4	< 32	40
Nuove muri	XC2	28/35	0,5	S4	< 32	30
.....	-	-	-	-	-	-
.....	-	-	-	-	-	-
.....	-	-	-	-	-	-

ACCIAIO DA ARMATURA: B 450 C I.L.S. E SALDABILE
RETE ELETTROSALDATA: B 450 A

PRESCRIZIONI GENERALI:
CALCESTRUZZO:
- TUTTE LE CARATTERISTICHE INDICATE IN TABELLA DEVONO ESSERE RIPORTATE SULLA BOLLA DI CONSEGNA.
- E' VIETATA QUALUNQUE RIAGGIUNTA DI ACQUA IN CANTIERE.
- PRIMA DI OGNI GETTO AVVISARE LA DIREZIONE LAVORI.
ACCIAIO:
- OGNI FORNITURA DEVE ESSERE ACCOMPAGNATA DA COPIA CONFORME DEL RELATIVO CERTIFICATO, CON DATA NON ANTERIORE A TRE MESI EMESSE DAL LABORATORIO UFFICIALE INCARICATO DEL CONTROLLO IN STABILIMENTO.
- PRIMA DELLA MESSA IN OPERA DELLE ARMATURE E' NECESSARIO FAR ESEGUIRE LE PROVE SU CAMPIONI AI SENSI DEL DM. 14/01/2008 (NTC)
- SOVRAPPORZIONI MIN. 750 SFALSATE

OPERE IN CARPENTERIA METALLICA - NOTE

- ACCIAIO TIPO S275JR (ex FE430) CONFORME AL D.M. 14/01/2008 PRODOTTO, LAVORATO ED INSTALLATO DA CENTRO DI TRASFORMAZIONE AUTORIZZATO SECONDO QUANTO PRESCRITTO AL SUDDETTO DECRETO (DOVRANNO ESSERE ALLEGATE TUTTE LE RELATIVE CERTIFICAZIONI PRIMA DELLA MESSA IN OPERA DELLE STRUTTURE).
- PER TUTTI GLI ELEMENTI CHE COMPONGONO LE STRUTTURE IN CARPENTERIA METALLICA, VERIFICARE L'ESATTA CORRISPONDENZA DELLE FORATURE. NON SARANNO ACCETTATE MODIFICHE EFFETTUATE IN CANTIERE CHE PORTINO L'ALTERAZIONE DELLO STRATO DI ZINCATURA A CALDO O IL RIPRISTINO CON VERNICE ZINCANTE A FREDDO.
- PRIMA DI PROCEDERE ALLA REALIZZAZIONE IN OFFICINA DELLE STRUTTURE IN CARPENTERIA METALLICA, VERIFICARE IN CANTIERE IL POSIZIONAMENTO DELLE DIME DI FONDAZIONE DEI PIASTRI ED ADATTARE LA STRUTTURA PORTANTE IN BASE AI RISULTATI OTTENUTI. VERIFICARE INOLTRE L'ESATTA CORRISPONDENZA DELLE FORATURE PER TUTTI GLI ELEMENTI CHE COMPONGONO LA STRUTTURA PRIMA DELL'ESECUZIONE PER NON AVERE PROBLEMI CON GLI ELEMENTI ZINCATI A CALDO.

BULLONATURE

- BULLONI CONFORMI PER LE CARATTERISTICHE DIMENSIONALI ALLE NORME UNI EN ISO 4016 ED ALLE NORME UNI 5592, DI TIPO AD ALTA RESISTENZA (classe 8.8 secondo UNI EN 898).
- IN TUTTE LE UNIONI BULLONATE SI DEVE FAR SEMPRE USO DI ROSETTE.
- BULLONERIA ZINCATO A CALDO PER M16 O SUPERIORI; IN ACCIAIO INOX PER DIAMETRI INFERIORI.

SALDATURA

SALDATURE DI 1ª CLASSE CON ELETTRODI DI QUALITÀ 3 O 4 (UNI5132-74) CON PROCEDURA DI SALDATURA IN ACCORDO ALLE NORME UNI 7710 CON PROCESSO MAG (FE-MS-DR). LATO SALDATURA PARI A 0,7 VOLTE LO SPESORE MINIMO PIASTRE DA SALDARE CON UN MINIMO DI GOLA 7 mm PER PIASTRE PRINCIPALI.

TRATTAMENTO DI PROTEZIONE SUPERFICIALE

OPERE IN CARPENTERIA: ZINCATURA A CALDO SECONDO UNI 5744-66.

NOTE AGGIUNTIVE

TUTTE LE QUOTE LINEARI SONO IN MILLIMETRI SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO; LE QUOTE DEGLI ANGOLI SONO ESPRESSE IN GRADI SESSAGESIMALI.

FORMOMETRIE

LA POSIZIONE DELLE FORMOMETRIE DI PASSAGGIO UTILITATE E DA RITENERSI PURAMENTE INDICATIVA E DOVRÀ ESSERE VERIFICATA DALL'ASSUNTORE DEI LAVORI IN FUNZIONE DELLE SPECIFICHE NECESSITÀ DEI MACCHINARI E STRUMENTI DI CONTROLLO OGGETTO DI FORNITURA

La Venaria Reale

CONSORZIO VALORIZZAZIONE CULTURALE

Plaza della Repubblica 4 - 10079 - La Venaria Reale (TO)
Tel. +39 011 4600200 - Fax +39 011 4600200
www.lavenariareale.it - ufficii_gestione@lavenariareale.it
P.IVA 00902200102 - C.F. 07904800102

REALIZZAZIONE DI UN IMPIANTO DI COGENERAZIONE PRESSO LE GRANDI CENTRALI DEL COMPLESSO MONUMENTALE DELLA REGGIA DI VENARIA REALE GIC 527500B2 - CUP E37H13001690006

<p>TECOSE STUDIO ASSOCIATO</p> <p>TECOSE ENGINEERING Studio Associato (Capogruppo Mandatario)</p> <p>Via La Grada, 12 - 10144 - TORINO Tel. +39 011 3442211 - Fax +39 011 3442200 www.tecoseengineering.com - info@tecoseengineering.com P.IVA 00462500102</p>	<p>Ing. Franco Betta</p> <p>Dot. BETTA Ing. FRANCO</p> <p>ORDINE INGEGNERI 3642</p> <p>PROVINCIA DI TORINO</p>
<p>Cogenera società di ingegneria</p> <p>COGENERAZIONE s.r.l. (Componente Mandante)</p> <p>Via La Grada, 12 - 10144 - TORINO Tel. +39 011 3442211 - Fax +39 011 3442200 www.cogenera.it - info@cogenera.it P.IVA 00462500102</p>	<p>Ing. Marco Scaroni</p> <p>Ing. Ugo Vassetti</p>
<p>Responsabile (Dati di Provenienza): Arch. Maurizio Ruggi</p>	<p>Responsabile (Dati di Confronto): Ing. Giorgio Ruffino</p>

N°	EMISSIONE	AGGIORNAMENTI	COMPILATORE	CONTROLLATORE	DATA
1			Ing. Fabrizio BETTA	Ing. Franco BETTA	12/09/2014
2					
3					
4					
5					

PROGETTO ESECUTIVO

PROGETTO DI INTERVENTO	PROGETTO EDILE DEMOLIZIONI E COSTRUZIONI OPERE IN C.A. E CARPENTERIA METALLICA. IMPIANTO SMLTAMENTO ACQUE
FILE: TS814_ESEC_ED01.pdf	ELABORATO
COMPILATORE: Ing. Fabrizio BETTA	SCALA: 1:100 / 1:50 / 1:10 / 1:5
CONTROLLATORE: Ing. Franco BETTA	DATA: 12/09/2014

ED 01